

第17回富山県オープンドッジボール大会

大会募集要項

- 1 大会名 第17回富山県オープンドッジボール大会
- 2 主催 富山県ドッジボール協会
- 3 後援 富山県生涯スポーツ協議会・富山新聞社
- 4 協賛 株式会社 太陽スポーツ
- 6 期日 2024年12月22日(日)
- 7 会場 アルビス小杉総合体育センター
〒939-0351 射水市戸破3111 TEL 0766-55-3000
- 8 募集部門 **より多くのチームに参加していただける大会にする為に、今大会では小学生の部、一般の部、U15の部のみを開催し、ママさんの部は2025年1月13日開催の「第28回富山県ジュニアドッジボール大会」にて実施します。**
- ★小学生の部(12人制)
2024年11月現在 小学校3～6年生のチームで1チーム12～20名
(男女混合可・ただし3年生単独チームは不可)
- ★一般の部(8人制)
中学生以上を対象とする 1チーム8名～16名(男女混合可)
- ★U15の部(8人制)
2024年11月現在 中学校1～3年生のチームで1チーム8～16名
(男女混合可)
- ※小学生の部のベンチ入りの監督等指導者は全員が指導員資格保有者とする。且つ1名以上がA級指導員資格保有者とする。一般の部、U15の部のベンチ入りのチーム役員は1名以上が指導員資格保有者とする。
- ※一般の部で監督が兼任プレイヤーとして試合に出場する場合、ベンチには必ず20歳以上の成人が監督代行者としていなければなりません。
- ※選手として登録した方は、審判員を兼任することは出来ません。
- ※一般の部とU-15の部の選手は兼任出来ません。
- ※部門が異なっても、2チーム以上の指導者を兼任することは出来ません。
- 8 出場資格 (1)選手全員がスポーツ安全傷害保険に加入していること。
(2)富山県協会感染拡大予防ガイドラインを遵守できること。
- 9 募集チーム数 **3部門 合計36チーム程度(各部門で基準となるチーム数があります。)**
(締め切り日であっても募集チーム数になり次第、締め切ることがあります。早めに申し込みをお願いします。)
- 10 申し込み締め切り 2024年12月13日(金)
大会事務局への申し込み&参加費の振込完了とする。
(富山県協会HPより申込書をダウンロードし必要項目入力の上、事務局へのメールに添付して下さい。)
- 11 参加料 各部門ともに大会参加費 9,000円
※申し込み締め切り後にチーム都合による大会参加キャンセルの場合は、参加費の返却は致しません。ご了承願います。

(振込先) 富山第一銀行 (支店名) 堤町支店 (口座番号) 普通預金 274161

(口座名義) 富山県ドッジボール協会

※振込手数料は振込者様のご負担でお願いします。

- 12 審判員 帯同審判員を選出し、申込書に記入すること。
富山県内、富山県外及び部門別の帯同審判員数は下記の通りとします。
- ・富山県内の小学生の部参加チーム：2名
 - ・富山県外の小学生の部参加チーム：1名
 - ・一般の部・U15の部(富山県内外共通)の参加チーム：1名
- ※帯同審判員を出せない場合は参加料に3,000円/名をプラスして下さい。
大会中は上下共にJ.D.B.A.公式審判服を着用してジャッジして頂きます。
- 13 競技方法 試合は予選リーグを経て、決勝トーナメント方式にて行う。
予選リーグの組合せは主催者の責任抽選とする。
但し、出場チーム数により競技方法を変更することがある。
- 14 競技規則
- (1) ルールは日本ドッジボール協会公式ルールに準ずる。一般の部・U15の部は2024年度版シニアカテゴリーレギュレーションを採用する。
 - (2) コートの大きさは、小学生の部は内野10m×10m・外野3m、一般の部・U15の部は内野11m×11m・外野3mとする。
 - (3) 競技フロアに降りることのできるのは、事前に登録された選手・監督・コーチ・マネージャーのみとし、競技フロアに降りる場合はゴム底の体育館シューズの着用を義務付ける。
 - (4) 試合は、小学生の部は1チーム12名、一般の部、U15の部は1チーム8名で行う。選手全員が統一したユニフォーム又はビブスを着用する。
 - (5) 試合形式は下記の通りとする。
 - ・全試合をランニングタイム制で実施する。
 - 【小学生の部】【一般の部】【U15の部】
 - ・予選リーグの全試合、決勝トーナメントの1回戦からの準決勝戦まで5分1セットマッチとし、決勝戦は5分3セットマッチとする。
 - ・3位決定戦を行う場合は5分1セットマッチとする。
 - (6) 各試合の勝敗は、試合終了時の内野人数が多いチームを勝ちとし、内野人数が同数の場合は引き分けとする。(予選リーグの場合)
 - (7) 予選リーグにおいては、勝ちを2点、引き分けを1点、負けを0点とし、その合計点の多いチームが上位チームとして決勝トーナメントに進出し、合計点が高点の場合には各試合終了時の内野人数合計の多い方を上位とする。
それでも同じ場合は、直接対戦結果、各試合終了時の相手内野人数合計の少ない方の順で決定する。それでも決まらない場合は該当チームのキャプテンによる抽選で決定する。
 - (8) 決勝トーナメントにおいて各セット終了時に内野人数が同数の場合は、セット終了時の状態でジャンプボールをし、最初にアウトを取ったチームを勝ちとする。(Vポイントゲーム)
 - (9) 試合使用球は、小学生の部はミカサ：MGJDB-L、モルテンD3C5000-L、一般の部・U15の部はDB350B-YLBを使用する。
 - (10) 審判に対する抗議は一切認めない。
- 15 表彰 優勝チーム及び上位入賞チームを表彰する。
- 16 その他
- (1) 必ず代表者(責任者)及び父母が引率して下さい。引率者がいない場合は棄権となります。
 - (2) 天候等の理由及び新型コロナウイルスの感染状況により、スケジュールの変更や大会を中止する場合があります。
 - (3) 原則としてチームの呼び出しは致しません。進行状況を把握し10分前に集合して下さい。
 - (4) 富山県内の小学生の部に参加するチームは大会運営協力としてスタッフを1名選出をお願いします。
 - (5) 大会参加に当たっては、選手の健康管理に十分留意して下さい。競技中に選手が負傷した場合、会場において応急手当をいたしますが、主催者はその後の責任を負いませんので予めご了承下さい。また、大会会場までの往復中の事故等についても責任を負いかねますのでご注意下さい。体調不良の選手を無理に出場させることがないようにして下さい。
 - (6) 貴重品の盗難、忘れ物などトラブルに関しての一切の責任を負いかねますので予めご了承ください。基本的に外履きはシューズ袋を持参し管理して下さい。ブルーシートでの管理は禁止します。
 - (7) 危険なプレイやスポーツマンシップに反する行為のあったチーム、選手、監督等は、厳しく罰します。

- (8) 観客席での、鳴り物（太鼓・笛・ラッパ等）の使用は禁止です。
- (9) 飲食等は、決められた場所でとり、各自のゴミは必ず持ち帰って下さい。
今大会の帯同審判員、大会運営スタッフへは昼食を支給します
- (10) 入場される全ての皆様が富山県協会感染拡大予防ガイドラインを遵守出来るようにチーム内での周知・徹底を行って下さい。

【申し込み・問合せ先】

[富山県ドッジボール協会 事務局] 玉谷 健一 TEL:090-2033-4494

E-Mail:dodgeball_net_toyama@yahoo.co.jp